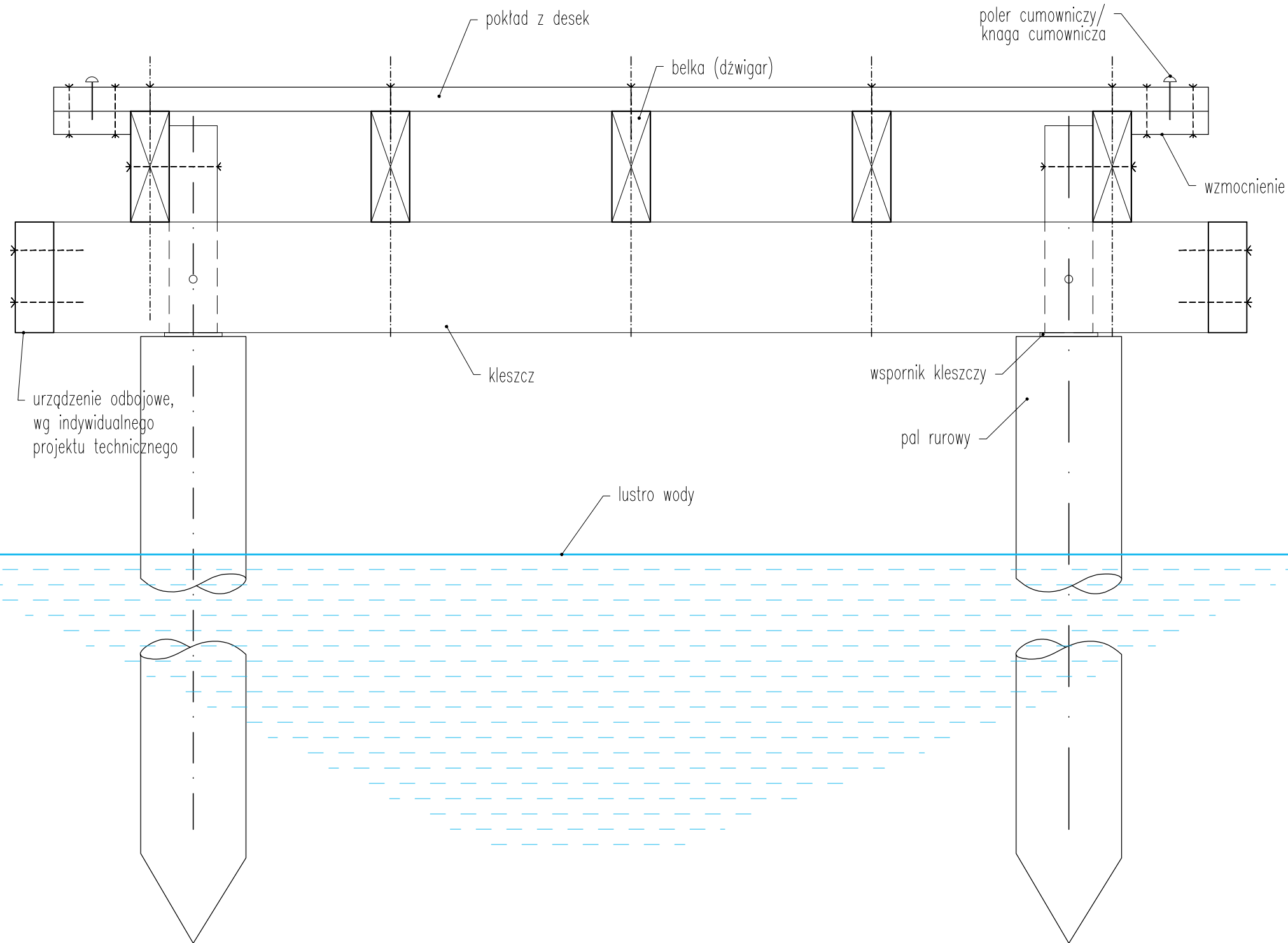


PRZEKRÓJ A-A – SCHEMAT



Schemat pomostu opracowano w oparciu o typowe rozwiązania konstrukcyjne.

Założenia:

- rzędne budowli należy określić indywidualnie do danej lokalizacji, zastanych warunków terenowych; dostosować do istniejących rzędnych terenu
- wykonanie projektu pomostu powinno być poprzedzone wykonaniem badań gruntowych oraz analizą hydrologiczną, a projekt sporządzony w oparciu o ich wyniki, warunki podłoża.
- szerokość i długość pomostu zmienna, w zależności od uwarunkowań, indywidualnego projektu technicznego i preferencji Inwestora. Standardowe szerokości: 2,4 m; 3,0 m; 3,2 m. Standardowe długości: 6m, 8m, 10m.
- rozstaw pali, ich ilość i średnica powinna wynikać z obliczeń konstrukcyjnych
- wytyczenie wbicia pali powinno być wykonane na podstawie współrzędnych geodezyjnych przez uprawnionego geodetę.
- rury pali ze stali powinny posiadać atest lub świadectwo kontroli jakości z huty.
- pale z rur stalowych bez szwu, gorąco walcowane o średnicy wg projektu konstrukcji. Pale wypełnić betonem kl. C20/25 po ich wbiciu.
- pale przed wbiciem na całej długości zabezpieczyć powłoką malarską - emalią epoksydową gr. 150 um.
- pokład - deska z drewna sosnowego bez sęków klasy C30, gr. 4,8 cm, szer. 14-16 cm, trójstronnie strugana z załamanymi kantami, impregnowana ciśnieniowo i barwiona preparatem ochronno impregnacynym z zawartością wosku w kolorze dobranym przez Inwestora. Deski mocowane do belek za pomocą wkrętów ze stali nierdzewnej.
- kleszcze, odbój i belki drewniane lub np. z tworzywa sztucznego z polietylenu i prolipropylenu o minimalnych parametrach technicznych: wytrzymałość na zginanie ≥ 12 MPa, moduł sprężystości przy zginaniu ≥ 600 MPa; przekrój wg projektu konstrukcji
- belki odbojowe ze zdolnością ugięcia bez trwałego odkształcenia, np. drewniane z obudową elastyczną z gumy/kauczuku lub wykonane z elastomeru poliuretanowego
- na łączeniach belek i odbojów zostawić przerwy 0,5 cm.
- stalowe elementy dodatkowego wyposażenia ze stali nierdzewnej lub zabezpieczone galwanicznie powłoką niklową
- elementy łączące: śruby i wkręty pomostu wykonane fabrycznie ze stali nierdzewnej A2. Nie należy wkręcać wkrętów i śrub na siłę, bez wcześniejszego nawiercenia otworów w kleszczach, belkach i deskach pokładu.

Uwaga:

- Przedstawione opracowanie należy traktować jako przykładowy schemat
- wymiary, szczegóły rozwiązań technicznych i zakres wyposażenia mogą się nieco różnić w zależności od lokalizacji i wymagań poszczególnych Inwestorów



URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO



Zadanie: Opracowanie analizy wykonalności przedsięwzięć strategicznych

Przedsięwzięcie: Rozwój oferty turystyki wodnej w obszarze Pętli Żuławskiej, Zatoki Gdańskiej i Morza Bałtyckiego

Wykonawca:



80-252 Gdańsk, ul. Jaśkowa Dolina 11b/3
tel: (58) 710-52-25 email: biuro@greencities.pl

Zlecający:

Urząd Marszałkowski
Województwa Pomorskiego
ul. Okopowa 21/27, 80-810 Gdańsk

Nazwa opracowania:

Koncepcja techniczna typowych elementów infrastruktury zagospodarowania przystani żeglarskich województwa pomorskiego

Nazwa rysunku:

**Pomost stały
Rysunki techniczne**

Stadium opracowania: PROJEKT KONCEPCYJNY

Nr proj: 071	Skala: 1:10	Nr rys: 01b
Data: 06.2023	Nr rew: -	

Projektanci:	mgr inż. arch. Małgorzata Rychtowska	specj. architektoniczna bez ograniczeń upr. nr 174/Gd/01
	mgr inż. arch. Małgorzata Zakrzewska-Mazur	specj. architektoniczna upr. nr -